



# A Serie Dreirad-Elektro-Gabelstapler

CPDS 13/15/16/18/20 AC6

*Innovativ, zuverlässig, kostengünstig*



**HANGCHA**

# Dreirad-Elektro-Gabelstapler

## DREIRAD-ELEKTRO-GABELSTAPLER

A Serie

CPDS 13/15/16/18/20 AC6

TRAGKRAFT VON 1.300 BIS 2.000 KG

48 V Performance mit leistungsstarkem Frontantrieb.

Kompakte Abmessungen, sehr gute Manövrierbarkeit, hohe Stabilität und geringer Arbeitsgangbedarf sind nur einige der besonderen Merkmale der neuen A Serie.

Die A Serie bietet ein weites Spektrum an Optionsausstattungen für Ihren speziellen Einsatz. Sowohl für den kleinen Einsatz als auch für den intensiven Schichtbetrieb bietet die Baureihe eine exzellente Basis mit zielgerichteter Konfigurierbarkeit.



## Antrieb

Der Antrieb erfolgt über 2 leistungsstarke 48 Volt Schabmüller Fahrmotore.

In Kombination mit moderner AC-Drehstromtechnik sorgen diese für hervorragenden Fahrleistungen. Ihr hoher Wirkungsgrad garantiert einen niedrigen Energieverbrauch und hohe Einsatzautonomie mit einer Batteriefüllung. Die verwendeten ZF-Getriebe mit Ölbadlamellenbremse sind über Jahre bewährt und bieten Staplerlifetimeperformance.

## Lenkung

Die hydraulische Lenkung mit robustem Hinterachsdreh-schemel mit standartmäßiger Doppelbereifung ist bewährt und bietet hohe Verfügbarkeit bei geringen Servicekosten.

## Elektronik

Curtis AC-Technologie ist der Garant für absolute Zuverlässigkeit, auch unter härtesten Einsatzbedingungen.

Die Hub- und Fahrmotore sind voll parametrisierbar, ihr integrierter Fehlerspeicher vereinfacht bei Bedarf die Fehleranalyse durch den Servicetechniker. Die leistungsstarken Drehstrommotore sind durch eine komplette Kapselung unempfindlich gegen Nässe und Staub. Wartungsarbeiten reduzieren sich auf ein Minimum. Dies sorgt für eine deutliche Reduzierung von Service- und Ausfallzeiten des Gerätes.

## Bremsen

Die A Serie verfügt über drei unabhängig wirkende Brems-systeme:

- Regeneratives Bremssystem, welches auf die Einsatzbe-dingungen und individuellen Fahrerwünsche einstellbar ist
- hydraulische Ölbadlamellen-Betriebsbremse
- verschleißfreie Feststellbremse

## Chassis, Rahmen & Hydraulik

Alle Hydraulik- und Fahrkomponenten sind in einem gekap-selten Rahmen gegen Nässe und Staub geschützt.

Hubgerüste in Freisichtausführung gewährleisten eine her-vorragende Sicht auf die Last.

Alle Hydraulikzylinder haben hochwertig hartverchromte Kolbenstangen. Das Gerät kann optional mit seitlichem Batteriewechsel bestellt werden. Großdimensionierte Auf-stiegsstufen, der ergonomische Fahrersitz, hervorragende Erreichbarkeit der hydraulischen Bedienelemente, sowie ein großzügig dimensionierter Fußraum sind eine Synthese für hohe Bedienerfreundlichkeit und effektive Umschlags-leistung.



## Standardausstattung

- Curtis AC Fahrsteuerung
- Curtis AC Hubsteuerung
- Voll parametrisierbare Steuerungen
- Bordcomputer inkl. Betriebsstundenzähler und Selbst-Diagnosesystem
- ZF-Getriebe mit Ölbadlamellenbremse
- Schabmüller Antriebsmotore
- Fahrerschutzdach
- DIN-A Batterien
- 2 Steuerventile
- Ergonomische Hydraulikbedienhebel
- Vollgefederter Fahrerkomfortsitz
- Komplette LED Beleuchtungsanlage
- Bluelight für Rückwärtsfahrt
- Rückspiegel
- Sicherheitssignal bei Rückwärtsfahrt
- OPS-Sicherheitssystem
- Sicherheit Not-Aus Schalter
- rutschhemmende Bodenmatte
- Gasdruckdämpfer für Batteriefachklappe
- einstellbare Lenksäule
- Standard Vollfreisicht-Hubgerüst 3000 mm
- Lastschutzzitter
- Gabelzinken ISO 2A

## Optionsausstattung

- 3. und 4. Steuerventil
- Fingertippventilsteuerung
- Zusatzhydraulik einfach und zweifach
- Standard Vollfreisicht-Hubgerüste
- Duplex VollfreiHub-Hubgerüste
- Triplex VollfreiHub-Hubgerüste
- Integrierte Seitenschieber
- Vorbauseitenschieber
- Breites Angebot an Anbaugeräten für Ihre Anforderungen
- Spezielle Gabelträger und Lastschutzzitter
- SE-Bereifung
- SE-Bereifung „no-marking“
- seitlicher Batteriewechsel
- Batteriewechselsysteme
- Modulare Kabinensystem
- Elektrische Kabinenheizung
- Zugangssysteme
- StVZo Ausrüstung

Die **Hangcha Group** gehört zu den führenden Flurförderzeug-Herstellern und ist Anbieter für weltweite Intralogistiklösungen. In Zusammenarbeit mit dem deutschen Distributor BHT GmbH und einem deutschlandweiten Händlernetz ist eine umfassende Betreuung der Geräte und Kunden in Deutschland sichergestellt.



### DISTRIBUTOR DEUTSCHLAND



**Burger Hub- und Transportmittel GmbH**

Junostr. 30 / 35745 Herborn-Burg

Tel.: +49 (0)2772 9657-0

Fax: +49 (0)2772 9657-22

E-Mail: kontakt@bhtgmbh.de

### IHR HANGCHA FACHHÄNDLER

