



## J Serie Elektrio-Hubwagen / Li-ion

Tragfähigkeit 1,500kg

## Einführung

- / Das Fahrzeug ist einfach, intelligent, zuverlässig und einfach zu bedienen. Kompakte Struktur, kleiner Wenderadius und geringes Gewicht. Es kann in Lastenaufzügen eingesetzt werden. Geringer Lärm und hohe Leistung.
- / Angemessenes strukturelles Design, so dass die Maschine eine starke Skelettstruktur bei gleichzeitig geringem Gewicht aufweist. Vollständig offenes Design für einfache Wartung und Instandhaltung;
- / Die Verwendung einer universellen manuellen LKW-Hydraulikpumpe zur Reduzierung des Ausfalls des Hydrauliksystems;
- / Die gesamte Maschine ist offen gestaltet. Das Zerlegen und Ersetzen der Batterie ist einfach und bequem. Wenn die Batterie leer ist, können Sie schnell eine andere Batterie austauschen (optional), wodurch sich die Arbeitszeit effektiv um das Doppelte verlängert.
- / Berücksichtigen Sie die körperliche Stärke des Bedieners, die manuelle Absenkfunktion und stellen Sie die Fallgeschwindigkeit durch Ziehen des Griffwinkels ein.
- / Die beidseitigen Hilfsräder erhöhen die Fahrstabilität.



## CBD15 Datenblatt

			HANGCHA GROUP CO.,LTD.	
Merkmale	1.1	Hersteller	CBD15-JC1-I	
	1.2	Modell	elektro	
	1.3	Antrieb	Gehgerät	
	1.4	Ausführung		
	1.5	Tragkraft	Q (t)	1.5
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	944
	1.9	Radstand angehoben	y (mm)	1243
	Gewicht	2.1	Eigengewicht (ohne Batterie)	kg
Bereifung	3.1	Reifentyp		PU
	3.2	Reifengröße vorne	Φ×w(mm)	Φ210×70
	3.3	Reifengröße hinten	Φ×w(mm)	Φ80×60
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		1x+2/4
	3.7	Spurbreite hinten	b11 (mm)	390/535
Abmessung	4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	200
	4.9	Gesamthöhe (mit Griff)	h1.4 (mm)	610/1212
	4.15	Gabelhöhe, abgesenkt	h1.3 (mm)	85
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1615
	4.20	Chassislänge	l2 (mm)	465
	4.21	Gesamtbreite	b1/ b2 (mm)	550/685
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	50/150/1150
	4.25	Gabelbreite	bs (mm)	550/685
	4.32	Min. Bodenfreiheit	m2 (mm)	35
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Paletten 1000x1200 quer	Ast (mm)	1815
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Paletten 800x1200 längs	Ast (mm)	1865
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1405	
Antrieb	5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	(km/h)	4.2/4.5
	5.8	Max. Steigfähigkeit beladen/unbeladen	(%)	5/8
	5.10	Bremse		Elektromagnetisch
Batterie	6.1	Fahrmotor, Leistung 60min	(kW)	0.75
	6.2	Hubmotor, Leistung S3 15%	(kW)	0.8
	6.3	Batterie lt. DIN 43 531/35/36 A,B,C,N0		no
	6.4	Batterieleistung	(V/Ah)	24/35
	6.5	Batteriegewicht(± 5%)	(kg)	7
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		DC
	8.4	Geräuschemission am Fahrerohr gemäß DIN 12053	(dB(A))	≤70