

XF Serie

Diesel-Gabelstapler CPCD 50/60/70

Treibgas-Gabelstapler CPYD 50/60/70









Modernes Design

- Form follows function.
- Mechanischer Schwerpunkt.
- Hervorragende Rundumsicht und durchsichtoptimierten Hubgerüstvarianten.
- Neudesignter Aluminiumkühler für optimalen thermischen Schutz des Motors bei intensivem Einsatz.
- Großvolumige hydraulische Akebono-Trommelbremsanlage.
- Ölbadbremse optional wählbar.
- Hubgerüst in "soft landing" Ausführung.



Panorama-Kabine

- Panorama-Kabine für optimale Rundumsicht.
- Heizung im Cockpit integriert barrierefreier
 Zugang des Fahrersitz von rechter und linker Seite.
- Kabinentüren für Serviceeinsatz extra weit zu öffnen.





Optimale Bedienung

- Aufgeräumtes Cockpit für intuitive Bedienung durch den Fahrer.
- Großzügig dimensionierter Arbeitsplatz.
- Hochwertiger, anatomisch geformter Fahrersitz.
- Bedienelemente für emüdungsfreies Arbeiten konzipiert.



Neu konstruierte Baureihe mit Verbrennungsmotor ergonomisch, robust, langlebig umweltfreundlich, einfach zu warten

Komfort Bedienung

Hochmoderne, komplett neu konstruierte Gabelstaplerbaureihe mit Verbrennungsmotor. Bedienfreundlichkeit und Komfort standen neben robuster Technik im Fokus der Ingenieure. Das Resultat, die neue XF-Baureihe 5 - 7to. mit Diesel- und Treibgasantrieb. Deutlich reduzierte Vibrationsbelastung, komfortabler Kabinenbereich mit vollgefedertem Fahrersitz, sowie Geräuschdämmung zum Motorraum erhöhen die Produktivität und Leistungsfähigkeit des Fahrer.

Über den Sitzkontaktschalter wird das OPS-Sicherheitssystem überwacht. Dieses sperrt die Hub-und Fahrfunktion wenn der Fahrersitz nicht besetzt ist.

Zur Schonung der Hubgerüstmechanik sowie aufgenommenem Ladegut ist das Hubgerüstsystem mit einer Endlagendämpfung ausgerüstet. Die Geräuschbelastung wie auch die dynamische Belastung der Hubgerüstlager und angrenzende Baugruppen wird merklich reduziert.

Das neue Mastprofil wurde für optimale Freisicht im Innenmaß um 60 mm verbreitert. Das Hubgerüst wird auf modernsten Schweißanalgen gefertigt und weist sehr geringe Einbautoleranzen für hohe Resttragfähigkeiten auf.

Ein voll entkoppelter Antriebsstrang in Verbindung mit der elastisch gelagerten Hinterachsen tragen maßgeblich zu einer deutlichen Verminderungen der Humanschwingungsbelastung des Bedieners und dem Verschleiß des Gerätes bei.

Ein übersichtliches LCD-Cockpit versorgt den Fahrer mit allen wichtigen Informationen rund um den Gerätestatus. Die neukonstruierten Klarglasscheinwerfer sorgen für eine optimale Sicht bei Dunkelheit. Die Rücklicht-Kombileuchten sind in LED-Technik ausgeführt.

Die ergonomisch angeordneten Brems- und Fahrpedale sind automobilkonform angeordnet und ermöglichen jedem Fahrer ein sicheres Bedienen.



Umweltfreundlichkeit

Speziell entwickelte Motoren sorgen für eine saubere Balance zwischen Leistung und Umweltfreundlichkeit. Eine optimierte Abgasführung reduzierte die Geräuschkulisse um 3 dB.

Die Hubgeschwindigkeit konnte um 15 % gesteigert werden und die Max.-Geschwindigkeit um 20 % erhöht werden. Die Systemtemperatur im Hydraulikkreis konnte um 10 Grad gesenkt werden.

Die neue effiziente LED-Beleuchtungstechnik verringert den Energiebedarf und optimiert die Lichtausbeute.

Zuverlässigkeit

Hochwertige Materialauswahl für Chassis, Hubgerüst und Baugruppen sorgen für Langlebigkeit und niedrige Lifecyclecost. Alle Relais und Sicherungen sind in einem zentralen Sicherungskasten integriert. Kabelsteckverbindungen im Motorraum sind gedichtet.

Ein Energiespeicher ist im Bremssystem integriert sorgt für mehr als vier Sicherheitsbremsungen bei ausgeschalteten Motor. Der neu konstruierte Sicherheitsluftfilter ist doppelt gedichtet.

Einfache Wartung

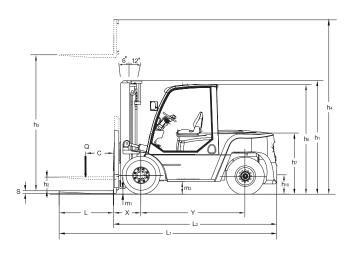
Alle Servicerelevante Baugruppen sind Wartungsfreundlich angeordnet und leicht zugängig.

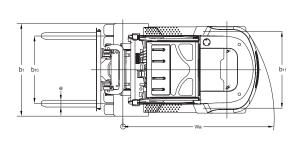


5,0 -7,0 t XF-Serie Gabelstapler

				CPCD50-XW38	CPCD60-XW38	CPCD70-XW38	CPYD50-XW57	CPYD60-XW57	CPYD70-XW57			
	1.1	Hersteller		0. 0000 /00	0. 0000,00			0.15007	0.15107			
	1.2	Bezeichnung		HANGCHA GROUP CO.,LTD. XF								
a)	1.3	Antrieb		Diesel LPG								
nale	1.4	Bedienung			Diesel LPG Sitz							
Merkmale	1.5	Ladekapazität	Q(kg)	5000	6000	7000	5000	6000	7000			
	1.6	Lastschwerpunkt	c(mm)	600								
	1.8	Frontüberhang	x(mm)	598.5	603.5							
	1.9	Radstand	y(mm)	550.5	598.5	603.5	598.5 598.5 603.5 500					
Gewicht	2.1	Gewicht	kg	8000	8000 8500 9350 8000 8500							
	2.2	Achslast beladen VA/HA	kg	11290/1710	12780/1720	14650/1700	11290/1710	12780/1720	9350 14650/1700			
	2.3	Achslast unbeladen VA/HA	kg	3870/4130	3740/4760	3730/5620	3870/4130	3740/4760	3730/5620			
	3.1	Reifen	ng .	3070/4130	3140/4100			3140/4100	3730/3020			
	3.2	Reifengröße, vorne		Pneumatic 8.25-15-14PR								
- Sun	3.3	Reifengröße, hinten		8.25-15-14PR								
Bereifung	3.5	Anzahl Reifen vorne/hinten (x angetrieben)		0.20-10-14PK 4X/2								
	3.6	Spannweite vorne	b10(mm)	4X/Z 1489								
	3.7	Spannweite hinten	b11(mm)	1700								
	4.1	Hubgerüstneigung	Grad									
	4.1	Bauhöhe, abgesenkt	h1(mm)	6/12 2500								
	4.3			11	60	165	160		165			
	4.4	Hubhöhe	h3(mm)	- 11	00		00		100			
	4.5		h4(mm)									
	4.7	Bauhöhe max. Hubhöhe Bauhöhe Fahrerschutzdach	h6(mm)	4420								
	4.8	Sitzhöhe	h7(mm)	2430								
	4.0	Höhe Anhängebolzen	h10(mm)	1350 430								
	4.12	-	11(mm)	4699	4729	4804	4699	4729	4804			
Φ	4.19	Länge Gerätelänge bis zum Gabelrücken	12(mm)	3499	3529	3604	3499	3529	3604			
Maße	4.21	Breite	b1(mm)	3499	3329		50	3029	3004			
2	4.21	Maße	s/e/I(mm)	150601	1200		150601200 150651200					
	4.23		3/6/1(11111)									
	4.23	Gabelträger FEM A/D Gabelträgerbreite	b3(mm)	IV A 1700								
	4.24	-	m1(mm)	1700								
	4.31	Bodenfreiheit Hubgerüst Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2(mm)	190 270								
	4.33		Ast(mm)	5030	5080	5150	5030	5080	5150			
	-	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000x1200 quer			5280			5280	5350			
	4.34	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000x1200 längs Wenderadius	Ast(mm) Wa(mm)	5230 3230	3280	5350 3350	5230 3230	3280	3350			
	4.35	Innerer Wenderadius	b13(mm)	3230	3200		222	3200	3330			
	5.1	Geschwindigkeit, unbeladen	km/h	29	29	29	31	31	31			
re L	5.1		mm/h	480	480	420	510	510	440			
we.	5.3	Hubgeschwindigkeit, beladen Senkgeschwindigkeit mit Last	mm/h	400 480 420			480					
ngs	5.5	Zugkraft mit Last/ohne Last	N	65000/25440	65000/26720	65000/27500	50000/25440	50000/26720	50000/27500			
Leistungswerte	5.7	Steigfähigkeit mit Last	%	48	43	36	38	33	27			
	5.8	Betriebsbremse	/0	40	45			33	21			
Motor	7.1			Hydraulic Cummins QSB3.3 GM4.3L								
	7.1	Motor Fabrikat, Typ Motor Leistung ISO 1585	kW		74		GM4.3L 74					
	7.2	Normdrehzahl		2200			2300					
	7.4	Zylinderzahl/ Hubraum	rpm cm3	4/3300			V6/4300					
Ø	8.2		bar		4/3300	41	ļ.					
Sonstiges	8.2	Arbeitsdruck Hydrauliköltankvolumen	Dai	195 120								
	8.4	Anhängevorrichtung		Bolzen								
(O	0.4	Annangevonicitung		DOIZETT								

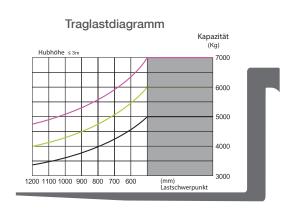
Maße





5,0 - 7,0 t XF-Serie Hubgerüste

		Hub- höhe	Bauhöhe		Freihub			Neigung	Tragfähigkeit			
			, and		hoben			Frontüberhang		Lastschwerpunkt 500 mm		
Тур	Modell		abge- senkt	mit Last-	ohne Last- schutzgitter mit Last- schutzgitter		ohne Last- schutzgitter	1 9	vor- rück- wärts wärts	Zwillingsbereifung		
				schutzgitter		scriutzgittei				5T	6T	7T
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	(°)	kg	kg	kg
	X50/70M250	2500	2250	3495/3667	3907	160	160	598.5/603.5	6/12	5000	6000	7000
	X50/70M270	2700	2350	3695/3867	4107	160	160	598.5/603.5	6/12	5000	6000	7000
 	X50/70M300	3000	2500	3995/4167	4407	160	160	598.5/603.5	6/12	5000	6000	7000
Standard Vollfreisicht	X50/70M330	3300	2650	4295/4467	4707	160	160	598.5/603.5	6/12	5000	6000	7000
<u>ē</u>	X50/70M360	3600	2800	4595/4767	5007	160	160	598.5/603.5	6/12	5000	6000	7000
	X50/70M400	4000	3000	4995/5167	5407	160	160	598.5/603.5	6/12	5000	6000	7000
þ	X50/70M430	4300	3200	5300/5467	5707	160	160	598.5/603.5	6/6	5000	6000	7000
dai	X50/70M450	4500	3300	5500/5667	5907	160	160	598.5/603.5	6/6	5000	6000	7000
tan	X50/70M480	4800	3450	5800/5967	6207	160	160	598.5/603.5	6/6	5000	6000	7000
S	X50/70M500	5000	3550	6000/6167	6407	160	160	598.5/603.5	6/6	5000	6000	7000
	X50/70M550	5500	3850	6550/6667	6907	160	160	598.5/603.5	3/6	4750	5700	6600
	X50/70M600	6000	4100	7050/7167	7407	160	160	598.5/603.5	3/6	4450	5400	6400
du	X50/70U250	2500	2185	3455/3615	3637	1230/1070	1048	625.5/631.5	6/12	5000	6000	7000
l je	X50/70U270	2700	2300	3655/3815	3837	1345/1185	1163	625.5/631.5	6/12	5000	6000	7000
≝	X50/70U300	3000	2450	3955/4115	4137	1495/1335	1313	625.5/631.5	6/12	5000	6000	7000
Duplex Vollfreihub	X50/70U330	3300	2600	4255/4415	4437	1645/1485	1463	625.5/631.5	6/12	5000	6000	7000
ple	X50/70U360	3600	2750	4555/4715	4737	1795/1635	1613	625.5/631.5	6/12	5000	6000	7000
Du	X50/70U400	4000	2950	4955/5115	5137	1995/1835	1813	625.5/631.5	6/12	5000	6000	7000
q	X50/70N450	4500	2725	5735	5907	1500	1328	667/672	6/6	4500	5600	6400
eih	X50/70N480	4800	2825	6035	6207	1600	1428	667/672	6/6	4500	5600	6300
Triplex Vollfreihub	X50/70N500	5000	2875	6213	6407	1672	1478	667/672	6/6	4500	5500	6300
×	X50/70N550	5500	3075	6785	6907	1800	1678	667/672	3/6	4200	5200	6100
ble	X50/70N600	6000	3225	7235	7407	2000	1828	667/672	3/6	4000	5000	5500
Ë	X50/70N700	7000	3675	8385	8407	2300	2278	667/672	3/6	2900	3300	3800



- Ölfilter
- Motorölmessstab
- Ölkühler
- Asbest freie Bremsbeläge
- Trommelbremse
- Voll Hydraulische Bremsanlage
- Elastisch gelagerte Hinterachse
- Motorhaube mit Gasdruckdämpfer
- Kombiinstrument
- Parkbremse
- Load-Sensing Ventil
- Hydraulikölfilter
- Hydraulikölmessstab
- Neigezylinder Sperrventil
- Standardsitz
- Handgriff
- Fahrerschutzdach
- Regenschutzabdeckung
- Rückspiegel
- Luftbereifung
- Werkzeugtasche
- Großvolumiger Aluminiumkühler
- Sicherheitsfilter

- Hocheffizienter Einlasskrümmer
- Hocheffizienter Auslasskrümmer
- Hocheffiziente Frontscheinwerfer
- LED-Kombirückbeleuchtung
- Wartungsfreie Starterbatterie
- LCD-Display
- Fahrneutralschalter
- Betriebsstundenzähler
- Tankanzeige (Diesel)
- Wassertemperaturanzeige
- Vorglühanzeige
- Öltemperaturanzeige
- Hupe
- Rückfahrwarner akustisch
- Luftfilter Verschleißsensor akustisch
- Not-Aus Schalter (Elektrik)
- Freisicht Standard Hubgerüst
- Lastschutzgitter
- Hubgerüst Geschw. Begrenzungsventil
- Lastsicherheitsventil
- Mastsenkungsdämpfer
- Masthubdämpfer
- FEM4 Gabelträger



Optionsausstattung

- Frontscheibe
- Heckscheibe
- Vollkabine mit Heizung
- Klimaanlage für Vollkabine
- SE-Bereifung
- No marking Bereifung
- Luftgefederter Fahrersitz
- Feuerlöscher
- Sonderlackierung
- Neigezylinderabdeckung
- Nasse Bremsen
- Hochgezogene Abgasanlage
- Vorluftfilter
- Kühlerschutzabdeckung
- Funkenfänger
- Ventilatorschutz

- Fingertippsteuerung
- Zusatz Arbeitsscheinwerfer vorne
- Zusatz Arbeitsscheinwerfer hinten
- Warndrehleuchte
- 3. und 4. Steuerventil
- Zusatzhydraulik einfach und zweifach
- Duplex Vollfreihub-Hubgerüste
- Triplex Vollfreihub-Hubgerüste
- Verbreiterter Gabelträger
- Verbreitertes Lastschutzgitter
- Diverse Anbaugeräte
- Fahrerzugangskontrollsystem
- Crashsensor mit Zubehör
- Dieselpartikelfilter
- Gutachten/Betriebserlaubnis
- Zentralschmiersystem













Seit mehr als 30 Jahre konstruiert und fertigt die HANGCHA Group Co., LTD als einer der größten Hersteller auf dem Weltmarkt bedienerfreundliche Flurförderzeuge für alle Anwendungen.

Technische Daten unterliegen ggf. Änderungen durch den Hersteller und variieren u. U. ohne Vorankündigung.



BHT Burger Hub- und Transportmittel GmbH Junostr. 30 • 35745 Herborn-Burg Tel. 02772/9657-0 • Fax 02772/9657-22 kontakt@bhtgmbh.de • www.bhtgmbh.de

hr	Fach	hän	dler:
111	гасі	II Iai I	iaiei.